

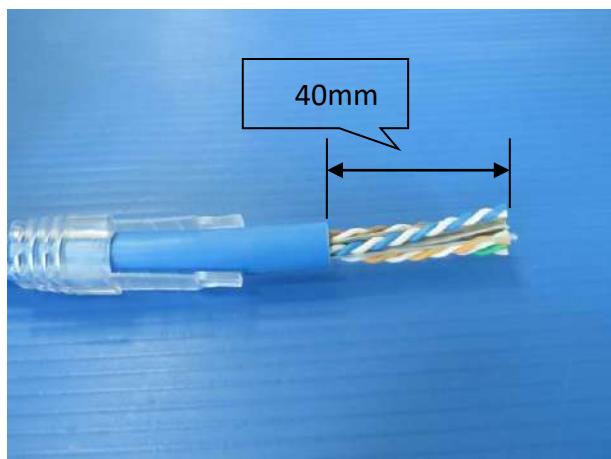
CAT6A 用モジュラープラグ PMC-Cat6A(054-1)の加工方法



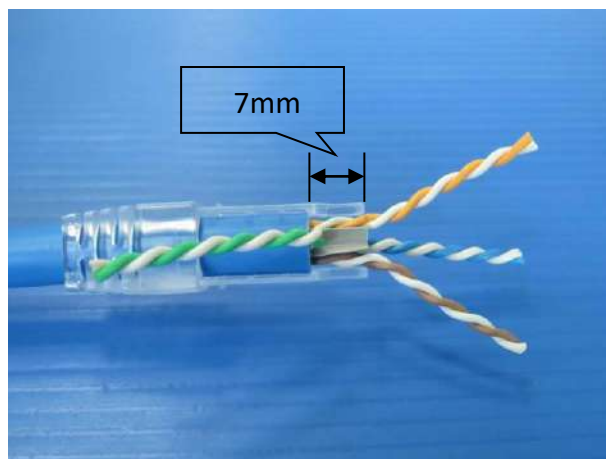
1. 部品構成: プラグ本体・ガイド・ガイドブーツ



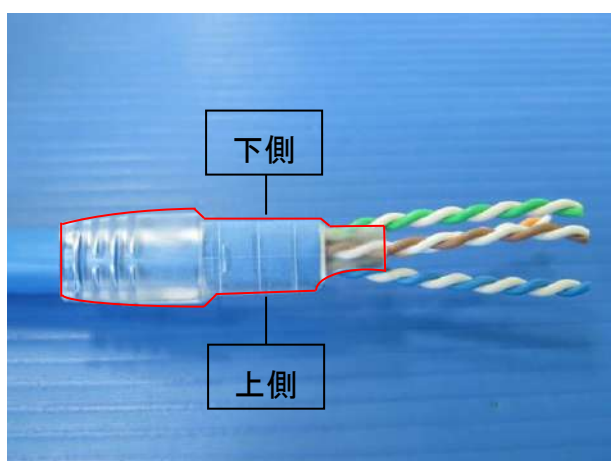
2. ガイドブーツをケーブルに挿入する



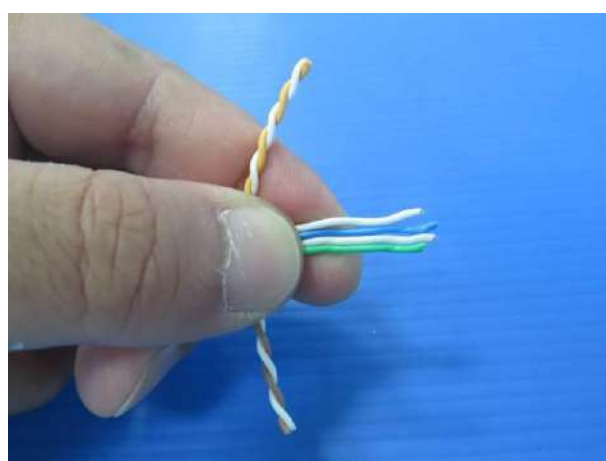
3. 外被を約 40mm 除去する



4. 十字介在を 7mm 残し、除去する

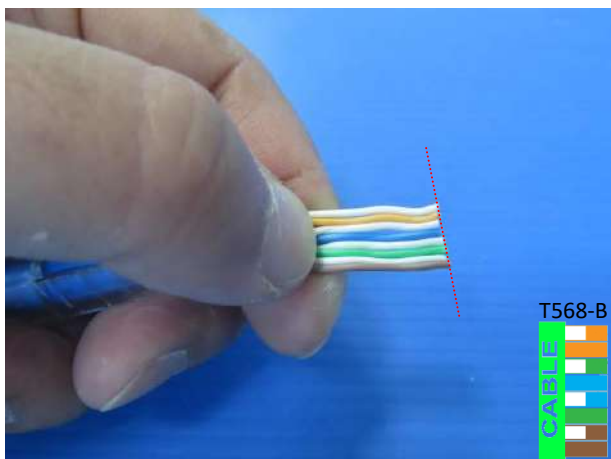


5. ガイドブーツの上下の向きに注意する
※下側を上向きにして作成する

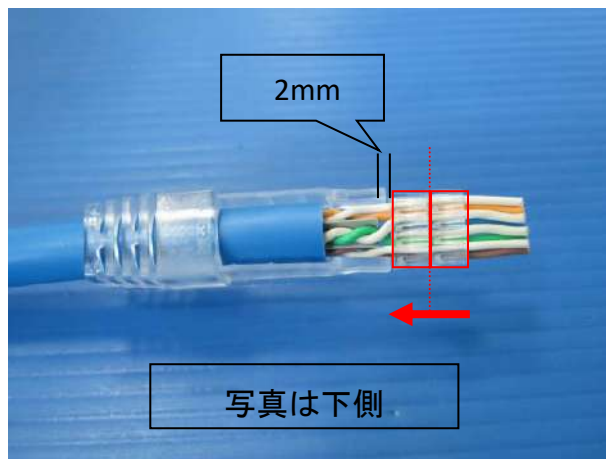


6. 青ペア、緑ペアの撚りを戻し、各絶縁体を
真っ直ぐに整える

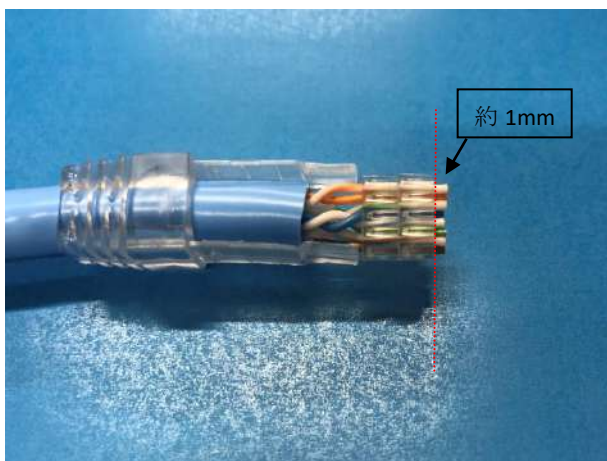
CAT6A 用モジュラープラグ PMC-Cat6A(054-1)の加工方法



7. 橙ペア、茶ペアの撚りを戻し、各絶縁体を真っ直ぐに整え、斜めにカットする
※ 整える際に絶縁体と十字介在部を指で固定する



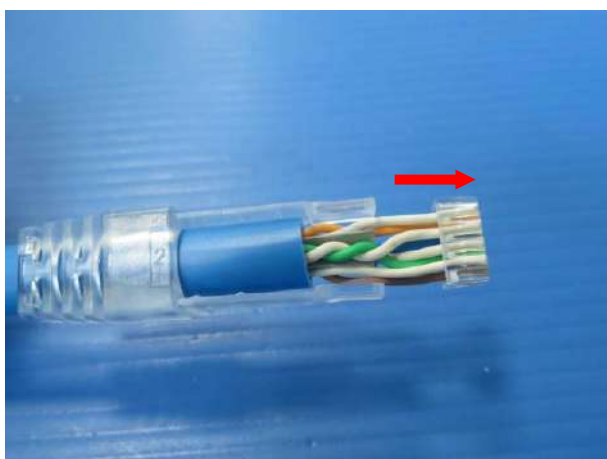
8. ガイドブーツの向きを確認し、ガイド二つを十字介在の2mm手前まで押し込む
※ ガイドの方向に注意する



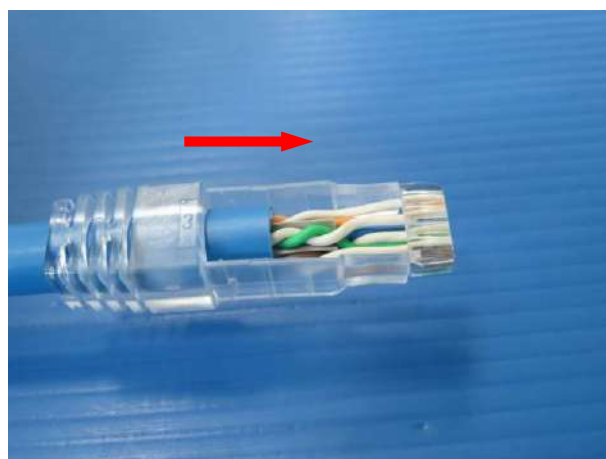
9. 余分な絶縁体を約1mm残しかつする



10. 先端側のガイドを取り外す

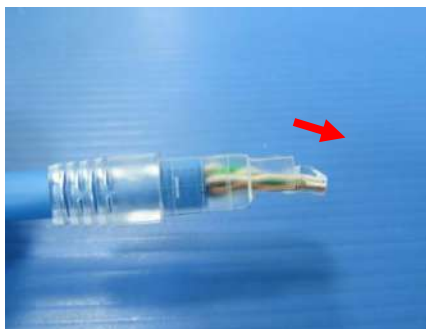


11. 残ったガイドを絶縁体の先端まで移動させる



12. ガイドブーツの両腕をガイドに当たるまで移動させる

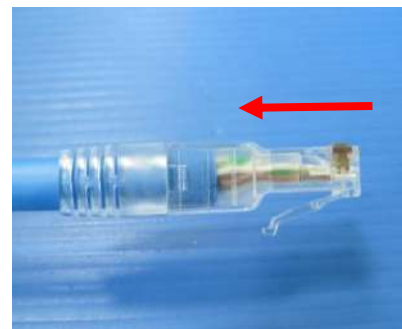
CAT6A 用モジュラープラグ PMC-Cat6A(054-1)の加工方法



13. ガイドを下方方向に曲げる
※ 下方方向に曲げることで絶縁体をプラグ先端まで挿入しやすくなります。



14. ガイドブーツを指で固定し、プラグ本体をカチッと音が鳴るまで押し込む
※ この際、ケーブルには力を加えないこと



15. プラグ本体を指で固定し、絶縁体と外被がズレない様にケーブル全体をしっかりと固定して押し込む
※ 右上写真のように絶縁体先端がコネクタ先端まで挿入されていることを確認する



16. カシメ工具にセットし、リリースするまでカシメる
※ カシメ工具:PM-236Q1B-U



17. 完成品外観
※ 8個のコンタクトがカシメられていることを確認する