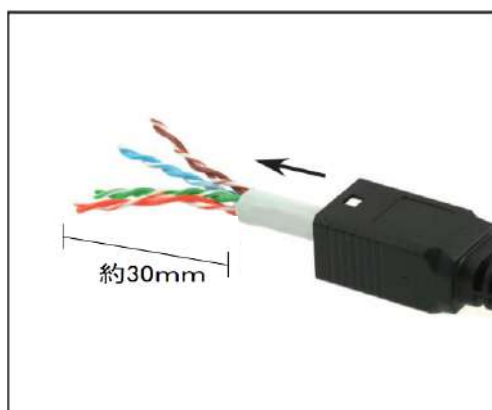
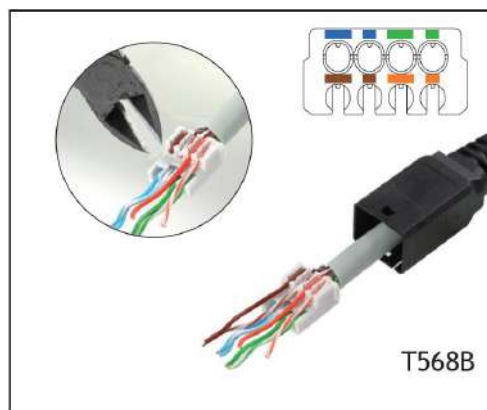


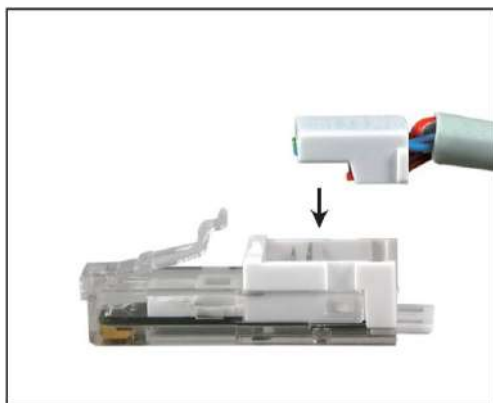
HCI-RJ-45(C6A)加工手順



1.ケーブルにブーツを挿入し外被を約30mm
除去し十字介在をカットする



2.心線の撚りを戻し、ガイドバーに挿入する
※余分な心線を切断する
※撚り戻しすぎないように注意する



3.ガイドバーをプラグ本体に上からセットする



4.プライヤで圧着させる
※専用工具はございません
お手持ちのプライヤをご使用ください



5.ケーブルタイをコネクタに通しケーブルとコネクタを
一緒に締め付ける
※結び目はコネクタの上側にすること



6.ブーツを前方にスライドさせ固定する

	単線	ケーブル外径
適用サイズ	23~26AWG	6.0~8.5mm